

virkelig til sin ret. Når systemet godkender et program med flere kørende værktøjer, så er alt i orden uden kollosioner," fortæller Henrik Møller Nissen.

Softwareen har fulgt ham siden opstarten af eget firma i 2007 og også fra tidligere som værkfører i spåntagende produktioner. Han har således et stort kendskab til den amerikanske software, som bruges i stort omfang især i USA og andre dele af verden.

ALLE ER MED

En af de store fordele ved systemet er, at man fra samme brugerflade kan programme til alle fabrikater af maskiner.

"Da jeg startede firmaet i 2007 lå det fast, at Gibbscam-systemet skulle bruges sammen med vores maskinpark. Dengang havde jeg allerede et godt kendskab til systemet, og vidste, hvor godt det fungerer. Det har ført til, at vi dag kan lave meget komplicerede ting, som ellers ville have været svært for os," fortæller Henrik Møller Nissen, og tilføjer:

"I vores stab har vi folk, som er meget IT-stærke, og som formår at få meget ud af systemet. Vi har også en medarbejder, der har lidt sværere ved IT, men som programmerer i det med stor entusiasme hver dag, og gør det godt. Det samme gør vores lærling, der er aldrig har fået et kursus, men som har haft nemt ved at hægte sig på."

Maskinparken er sat sammen af de tre fabrikater: Hyundai Kia, Quaser og Okuma, der er udstyret med Fanuc- og Heidenhain styringer. Men alle maskiner programmeres via Gibbscam, der programmerer til

Iso-delen af den basale maskinstyring. Operatørerne skal således kun forholde sig til en brugerflade, der er ens for alle maskiner.

SPAR PENGE

"Gibbscam kan ses som en omformer, der laver programmer og den tilhørende grafiske animation til alle fabrikater. Men det skal omformes til noget som alle fabrikater kan forstå, og det gør softwaren med Iso-delen i den rå maskinstyring. Dermed kan en virksomhed købe den bedste maskine til produktionen uden at skulle tænke på, om operatørerne kender styringen," forklarer Kim Vind Andersen, projektchef hos Cad-Q, der forhandler systemet i Danmark.

Softwareen er udviklet målrettet til produktion af Bill Gibbs i Californien i 1980 ud fra filosofien om at kunne gå hurtigst muligt fra tegning til spå. Selskabet blev senere opkøbt af 3D Systems, der er blandt de største i verden inden for 3D-print og -skanning.

I 2000 lancerede Gibbscam det første modul til Multi-Task-Machining, MTM, der betød et kvantespring for programmering af flere-spindlede maskiner.

Systemet er kendt og udbredt over hele verden, især på grund af MTM-modulet. Det får flere og flere øjnene op for herhjemme. Fordi der kan programmeres til alle maskiner og arbejdes simultant med flere spindler via softwaren, fremhæver Kim Vind Andersen.

Situationen hos CNC Products med besparelser på op mod 40 procent svarer typisk til den, han møder hos andre virksomheder, der bruger systemet. Det bør regnes med i de samlede maskinvesteringer, når det samle-

de regnestykke skal gøres op, understreger han.

"Vi ser mange rundt omkring, der køber en avanceret multitask maskine og en dyr værktøjspakke men glemmer at kigge på softwaren også. Dermed ender de ofte med en løsning, der er tung at programmere. Resultatet er, at de slet ikke får nok ud af deres investering, og det store potentiale, der ligger i at minimere downtime og at kunne køre med flere spindler samtidig," slutter Kim Vind Andersen.

Den højteknologiske robotcelle har både løftet kapaciteten og konkurrenceevnen hos CNC Products.



KITAMURA® Machining Challenges - Simplified

**MYTRUNION®
4G**

LAVER DU PRÆCISION – PRØV MYTRUNION

Stor fleksibilitet – høj præcision

**KITAMURA 5-AKSET MYTRUNION
Stor stivhed og styrke - Ægte 5-akset bearbejdning!**



Arumatik Mi styringen er en meget kraftig CNC styring der indeholder en af markedets kraftigste processorer. Den store regneraft gør styringen særdeles velegnet til fræsning af komplekse emner. Styringens muligheder for individuel opsætning giver en stor betjenings komfort for operatøren.



- Arbejdsrum Ø 550 x 400 mm.
- Emne vægt op til 200 kg.
- A akse fra +30° til -120°.
- C akse med mulighed for trinløs rotation samt step på 0,001°.
- Opbygning med god plads til spindlen, så operatøren kommer helt tæt på emnet.

UDVIKLET TIL SMÅ OG MELLEM STORE EMNER

Kontakt os for tilbud – Kvalitet koster mindre end Du tror!

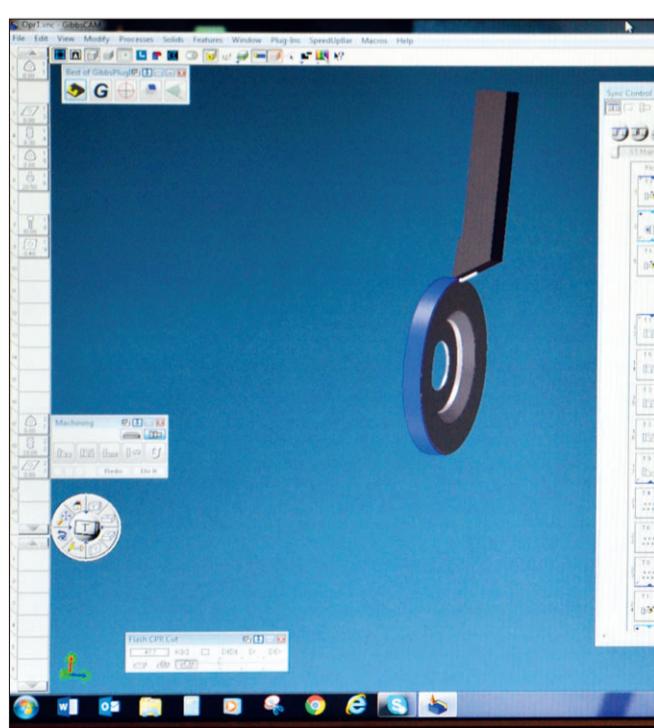
METALMASKINER MM

METALMASKINER A/S

Vrøndingvej 2, Lund - 8700 Horsens

Tlf: 76 25 55 66 - info@metalmaskiner.dk

www.metalmaskiner.dk



Uanset fabrikatet af maskine er brugerfladen den samme i GibbsCAM, der nemt styrer flere spindler.