

Robot tilfører et stort løft

En højteknologisk robotcelle har tilført et stort løft hos den spåntagende underleverandør CNC Products, der med Gibbscam nemt holder flere spindler kørende samtidigt.

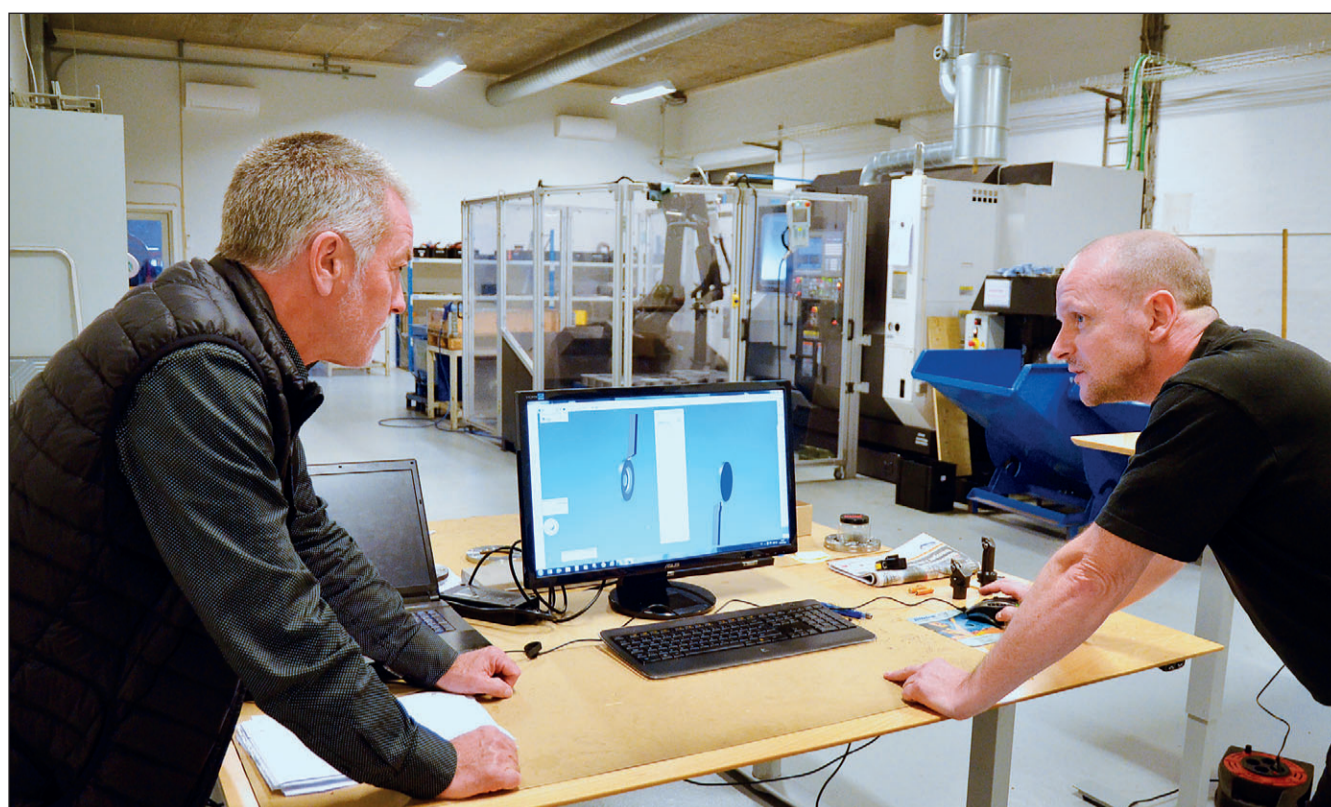
Af Michael Peis
peis@teknovation.dk

Ved at satse helhjertet på højteknologi er konkurrenceevnen og kapaciteten blevet stærkt forbedret hos CNC Products i Odder i løbet af de seneste måneder. Det har ført til, at den østjyske underleverandør af spåntagning nu kan tilbyde bedre priser og har fremskridt i forespørgsler på såvel små som store serier.

Vendepunktet kom i maj, hvor firmaet fik installeret en avanceret robotcelle, ba-

seret på et Okuma LT 2000 CNC-drejecenter med to spindler og to revolvere. Dermed kan maskinen arbejde med flere værktøjer i indgreb samtidig. Det klarer firmaet nemt og effektivt med Gibbscam, der har stor betydning for robotcellens samlede produktivitet, understreger ejerleder Henrik Møller Nissen.

"Mange bruger ikke muligheden for at køre med flere værktøjer i indgreb og minimere downtiden mest muligt fordi synkroniseringen er for bøvlet. Derfor bruger



Alt animeres virtuelt i GibbsCAM før programmet skydes ud i robotcellen viser Henrik Møller Nissen (t.h.) til Kim Vind Andersen fra Cad-Q, der har leveret systemet.

vi et dediceret multitasking-system, der kan overskue og koordinere samtlige akser på maskinen," siger Henrik Møller Nissen, og tilføjer:

"Via Gibbscam kan vi uden videre sætte maskinen op til at køre med flere værktøjer og mimimere downtiden. Det hele kan ses på forhånd som en animation, før programmet skydes ud i maskinen. Meget af tiden er

der to værktøjer i indgreb samtidig på vores emner. Det henter vi rigtig meget på."


I forhold til firmaets konventionelle maskiner sparer robotcellen generelt op mod 40 procent i tid på emnerne. Eksempelvis blev der tidligere brugt 330 sekunder på at lave et emne, der nu fremstilles på 190 sekunder, fremhæver Henrik Møller Nissen.


VÆRDI VED MULTITASKING

Nogle ting skal ses med egne øjne og ved et kig ind bag ruderne til Okuma multitasking-maskinen ses værktøjer i hektisk aktivitet. Ikke bare en spindel eller en revolver er i indgreb. Langt det meste af tiden arbejder to værktøjer sammen om emnet, der hurtigt tager form. Lynhurtigt føres værktøjerne frem i hurtige ryk af de to spindler og

revolvere, der præcist smyger sig uden om hinanden, uden sammenstød i en sløret dis af kølevæske.

"Det store i det er, at vi arbejder med et nyt setup, hvor vi styrer flere spindler og revolvere. Vi programmerer i Gibbscam, som vi altid har gjort, når vi laver et program til en spindel. Men ved vores nye maskine kommer systemets multitasking-modul



 **KOMET**[®]
SCANDINAVIA

BEARBEJDNING PÅ ET ØJEBLIK.

Efterspørgsel på nye bearbejdningsprocesser? Uanset kompleksitet giver vores mekatroniske systemer den fleksibilitet og hastighed du har brug for. THE CUTTING EDGE by KOMET[®] – teknologisk ydeevne.

KOMET MicroKom BluFlex[®] højpræcisionsværktøj. Trådløs teknik og finjustering med hjælp fra din smartphone.

Boring. Rivning. Gevind. Fræsning.

TOOLS+IDEAS[®]

Tel. 8025 0669
www.kometscandinavia.com